

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД КОМПРЕССОРОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ СТАНКОВ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Модель	БК15Т-16-500Д2	БК20Т-16-500Д2	БК25Т-16-500Д2	БК30Т-16-500Д2	БК30Т-20-470Д2
Изображение					
Рабочее давление, МПа (бар)	1.6 (16)				2.0 (20)
Число оборотов вала винтового блока, мин ⁻¹	1660	2410	3220	2030	1640
Объёмная производительность, приведенная к начальным условиям, л/мин	1000	1450	2000	2500	1700
Размер выходного патрубка, дюйм	G1/2	G3/4			
Предварительный фильтр, мкм	3				
Микрофильтр, мкм	0.1				
Микрофильтр, мкм	0.01				
Угольный фильтр, мкм	0.01				
Точка росы встроенного рефрижераторного осушителя, °С	+3				
Разница температур сжатого воздуха на выходе из компрессора и окружающего воздуха, °С, не более	3				
Мощность двигателя, кВт	11	15	18.5	22	
Напряжение питания, В	380/50/3				
Контроллер	Airmaster P1 (MAM860)	Airmaster P1 (MAM860)	Airmaster Q1		
Уровень шума на расстоянии 1 м не более, дБА	64	66	70	75	69
Возможность оснащения частотным преобразователем	+	+	+	+	+
Масса, кг	585	635	780	850	830
Габаритные размеры, мм	1960x850x1780	1960x850x1780	2130x850x1920	2130x850x1920	2170x880x1920

Все модели представленных винтовых компрессоров для лазерной резки REMEZA могут оснащаться частотным преобразователем (в названии моделей присутствует индекс - ВС).

ЗАО «РЕМЕЗА». 35 ЛЕТ ОПЫТА



Предприятие ЗАО «Ремеза» (г. Рогачев, Беларусь), основанное в 1989 г., специализируется на выпуске современного, надежного, доступного по цене компрессорного оборудования, в конструкции которого используются комплектующие ведущих мировых производителей.

Продукция завода REMEZA, в которой реализованы передовые технологии в области сжатого воздуха, получила широкое признание у потребителей из различных отраслей благодаря высокому качеству, соответствию техническим регламентам Таможенного союза, демократичным ценам и высокой надежности, которая обеспечивает бесперебойную работу оборудования на протяжении многих лет.

№1

в Восточной Европе

30 стран

импортируют продукцию ЗАО «Ремеза»

15.000 м²

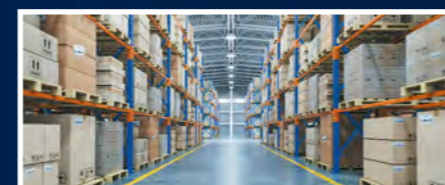
производственных цехов и складских помещений

ISO 9001:2015

сертификат соответствия международному стандарту



ТД «РЕМЕЗА». ЦЕНИМ ВАШЕ ДОВЕРИЕ



ООО «Торговый Дом «РЕМЕЗА» – единственная дочерняя компания ЗАО «Ремеза» в РФ и эксклюзивный поставщик компрессоров медицинского назначения и специализированных компрессоров для транспорта бренда REMEZA.



Представительство ЗАО «Ремеза», открытое в 2007 году, располагает самым большим складом продукции REMEZA в России и осуществляет прямые поставки по ценам завода-изготовителя.



Персональное сопровождение специалистами с профильным техническим образованием — от этапа подбора оборудования и на протяжении всего срока его эксплуатации.



Наличие запасных частей и комплектующих позволяет выполнять техническое обслуживание в кратчайшие сроки.



Честная гарантия. Гарантийное и постгарантийное обслуживание инженерами собственной сервисной службы.



Каталог компрессоров для лазерной резки REMEZA

ЗАО «Ремеза»
(Беларусь)
www.remeza.com



ТД «РЕМЕЗА»
(Россия)
www.remeza.org
8 800 511-31-05
8 495 414-15-35
info@tdremeza.pro



Торговый Дом «РЕМЕЗА»
Дочерняя компания ЗАО «Ремеза»
(Беларусь) в России

КОМПРЕССОРЫ

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ
СТАНКОВ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД 2024

REMEZA AIR COMPRESSORS



www.remeza.org

КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ЛАЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПРОИЗВОДСТВА REMEZA –

высокопроизводительные и надежные компрессорные установки для обеспечения сжатым воздухом лазерных станков с ЧПУ и линий по выпуску ПЭТ-тары.

Благодаря различным параметрам производительности компрессоры REMEZA могут быть использованы в составе станков лазерной резки в широком диапазоне мощностей, работающих с различными материалами.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Металлообработка

Деревообработка

Гравировка



16/20 бар

Давление

1000 – 2500 л/мин

Производительность

11 – 22 кВт

Мощность



Широкий модельный ряд



Постоянное наличие запчастей, комплектующих и расходных материалов на складе в России



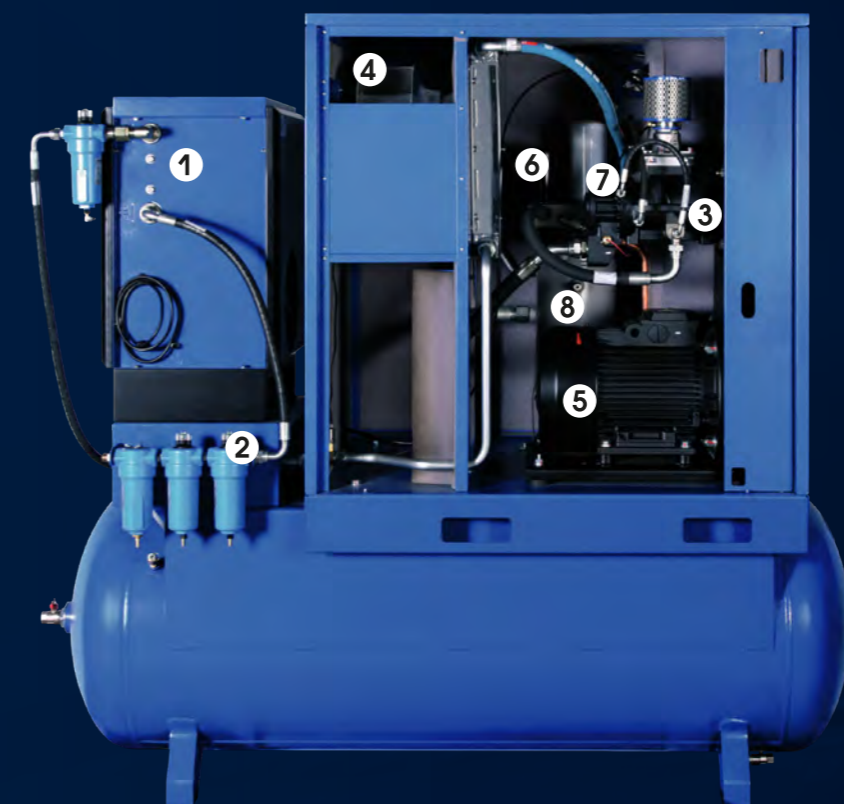
Сертификаты, паспорта изделий и полная техническая документация на продукцию

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

- 1** Рефрижераторный осушитель сжатого воздуха холодильного типа
 - Точка росы под давлением +3°C
 - Активное охлаждение теплообменника (вентилятор)
- 2** 4 магистральных фильтра (P, M, S, A)
 - Фильтр сжатого воздуха 3 мкм
 - Микрофильтр 0.1 мкм, 0.1 мг/м³
 - Микрофильтр 0.01 мкм, 0.01 мг/м³
 - Угольный фильтр 0.01 мкм, 0.005 мг/м³
- 3** Надежный винтовой блок с низкими оборотами, обеспечивающий увеличенный ресурс работы компрессора
- 4** Высокоэффективный центробежный вентилятор
- 5** Электродвигатель

ЭФФЕКТИВНАЯ МАСЛЯНАЯ СИСТЕМА

- 6** Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
- 7** Масляный фильтр
- 8** Маслобак
 - Остаточное содержание масла 1-3 мг/м³
 - Усовершенствованная конструкция: уменьшенный объем маслобака



НЕПРЕРЫВНЫЙ МОНИТОРИНГ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ

- 9** Контроллер
 - Контроль необходимых параметров компрессора**
 - Температура масляно-воздушной смеси
 - Давление сжатого воздуха
 - Режимы работы
 - Подробный журнал ошибок
 - Программируемый вход Modbus RS 485
 - Таймер проведения технического обслуживания
- 10** Электронный контроллер осушителя
 - Индикация значения температуры точки росы
 - Индикация режима работы рефрижераторного осушителя
 - Индикация аварийного состояния
 - Электронный конденсатоотводчик

Класс чистоты сжатого воздуха
ISO 8573-1:2010 (1:4:1)