

Предприятие основано
в 2003 году



ВИБРОСМЕСИТЕЛИ серии СмВ периодического действия

Для смещивания (усреднения) в пылеплотной камере сыпучих, зернистых и порошкообразных материалов.

г.Москва
ул.Люсиновская, д.39, стр.5
т/ф: (499) 236-25-09,
(499) 239-43-03
Email: info@consit.ru
www: consit.ru.



Вибросмесители с пространственной (трехкомпонентной) вибрацией отличаются свойственным только этим аппаратам движением материала в трех измерениях, причем при этом частицы материала участвуют не только в циркуляционном движении со всей массой материала, но и совершают спиралеобразные движения, повторяющие траекторию движения камеры. Вследствие этого взаимодействие между частицами материалов в данных аппаратах происходит весьма интенсивно, что позволяет ускорить процесс смещивания и получить высокое качество смещивания.

Вибросмесители с пространственной кинематикой колебаний позволяют получать смеси с коэффициентом неоднородности $V_c = 1-2\%$ через 5-20 мин. после начала смещивания и могут успешно конкурировать с планетарными, шnekовыми, лопастными и др. смесителями.

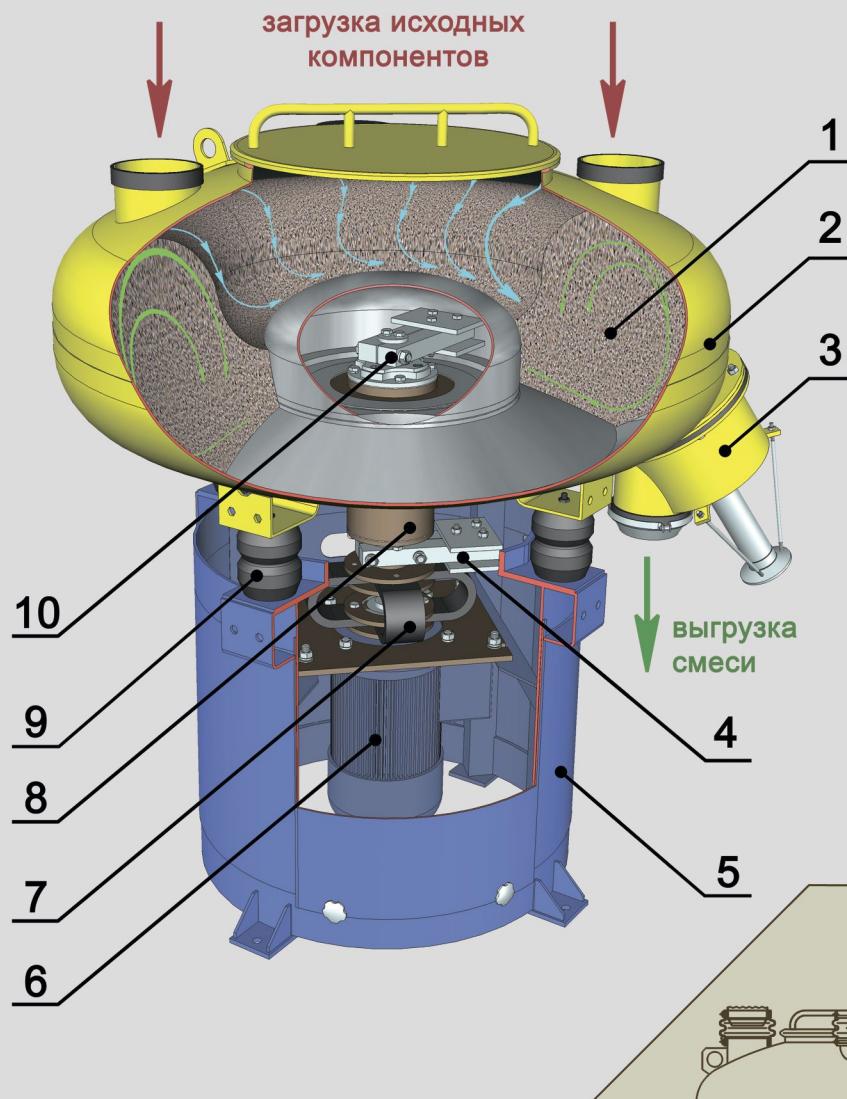
Достоинства

- эффективность процесса смещивания
- высокое качество смеси
- легкость установки и регулировки параметров
- высокая надежность
- экологичность производства
- небольшие производственные площади
- низкие эксплуатационные расходы

Области применения

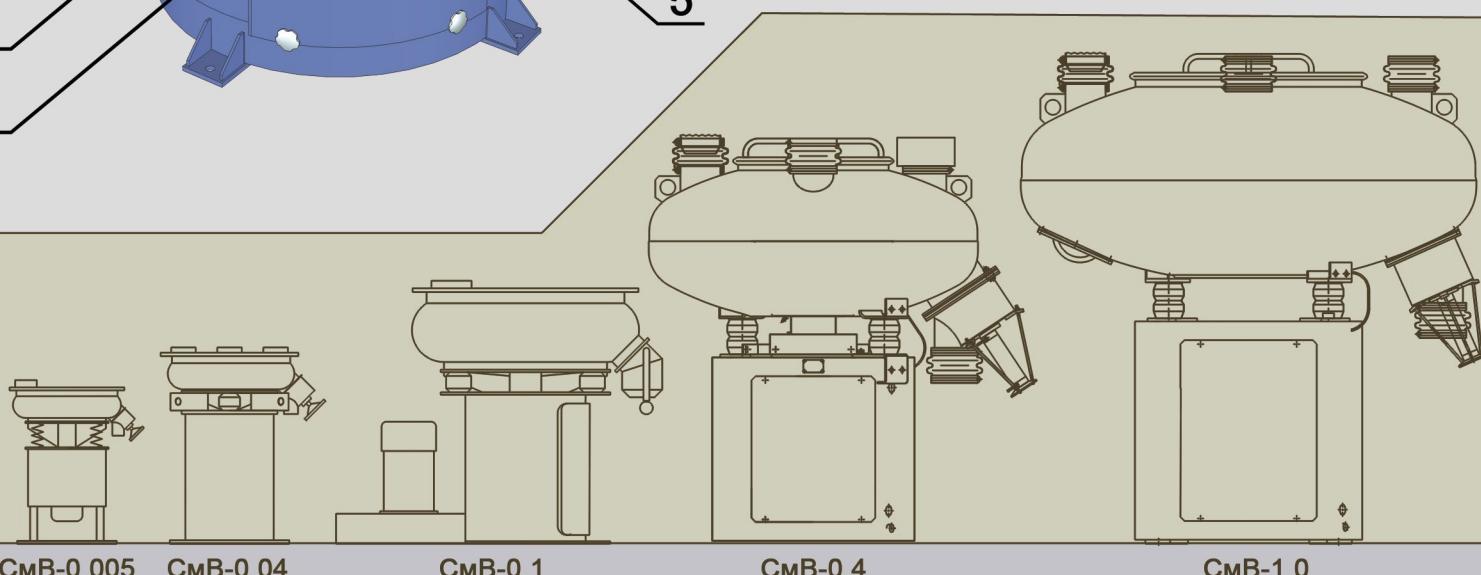
- в строительстве - сухие строительные смеси, гипс-кварцевый песок, гипсовая шпаклевка (5 компонентов), порошковые краски;
- в пищевой промышленности - быстрорасторимые каши, иодированная соль, какао-сливки-сахар, сахар-аспартам, геркулес-отруби, приправа типа «Вегета» (9 компонентов), приправы из трав и пряностей (10...13 компонентов), купажирование чая;
- в молочной промышленности - закваски, ЗЦМ для молодняка, смеси сухого мороженого;
- в медицинской промышленности – ингредиенты для стоматологии;
- в производстве электродов, порошковой металлургии и др. отраслях промышленности.

Устройство и принцип работы



Вибрационный смеситель представляет собой одномассную зарезонансную колебательную систему и состоит из рабочего органа 2, выполненного в виде торOIDальной камеры. С камерой жестко связан инерционный вибровозбудитель 8, задающий колебание системе. Вращение вибровозбудителю передается от двигателя 6 через упругую муфту 7. Вынуждающие силы вибровозбудителя 8 создаются двумя вращающимися на вертикальном валу дебалансами - верхним 10 и нижним 4. Колеблющиеся части (камера и вибровозбудитель) опираются на раму 5 при помощи резиновых виброизоляторов 9. Камера рабочего органа снабжена патрубками загрузки и разгрузочным клапаном 3 (с ручным или механизированным управлением). Резиновые герметизаторы на загрузочных и разгрузочных патрубках обеспечивают герметичность работы смесителя.

1 - смесь, 2 - рабочий орган, 3 - клапан разгрузки, 4 - нижний дебаланс, 5 - рама, 6 -двигатель, 7 - муфта, 8 - вибровозбудитель, 9 - виброизолятор, 10 - верхний дебаланс.



Техническая характеристика.

Показатели	Значение				
	СмВ-0,005	СмВ-0,04	СмВ-0,1	СмВ-0,4	СмВ-1,0
Вместимость камеры, м ³	0,005	0,04	0,1	0,4	1,0
Коэффициент заполнения камеры материалом 0,6 ... 0,85					
Время смещивания, мин	5...20				
Мощность двигателя, кВт	0,37	2,2	3,0	5,5	7,5
Габаритные размеры:					
длина, мм	475	1120	1310	1546	1860
ширина, мм	480	790	905	1312	1816
высота, мм	560	1105	1060	1618	1956
Масса, кг	34	180	285	640	960